

Group Head of Process and Project Engineering

Jeff Hulance



Jeff is a Metallurgist with 20 years' experience in the Power Generation industry primarily working on structural integrity issues associated with large thermal power plants. His main area of focus has been life management of components and pipework in the steam generation circuit. More recently Jeff has been leading a team of Process and Project Engineers, delivering Project Management services and expertise to medium sized plant enhancement projects. A key element of this activity is to develop and embed Process Safety concepts and principles throughout the project lifecycle.

Jeff has a BSc in Chemistry, a Master's degree in Materials Engineering, and is a Chartered member of the Institute of Materials, Minerals and Mining.

What gives you most satisfaction in your work?

Working with multi-disciplinary teams to achieve first class engineering solutions for customers.

Why did you choose RWE TI?

The varied challenges that come from working within this company and industry, every day is different.

“Your Challenge is our passion”

What it means to me:

This means we like working on challenging projects, it brings the best out of us, and we have a passion to deliver the best solutions for our customers.

Group Head of Process and Project Engineering

Jeff Hulance



Jeff Hulance ist Metallurge und verfügt über mehr als 20 Jahre Berufserfahrung in der Stromwirtschaft, insbesondere mit der strukturellen Integrität konventioneller Großkraftwerke. Sein Schwerpunkt liegt auf dem Lebenszyklusmanagement von Komponenten und Leitungen im Dampferzeugungskreislauf. Zurzeit leitet Jeff Hulance ein Team von Verfahrens- und Projektingenieuren, die im Rahmen größerer Anlagenoptimierungsprojekte Projektmanagementleistungen erbringen. Ein Großteil dieser Tätigkeit besteht aus der Entwicklung von Prozesssicherheitsmaßnahmen und der Einbindung derselben in den gesamten Projektlebenszyklus.

Jeff Hulance hat einen Bachelor of Science in Chemie, einen Master in Werkstofftechnik und ist zudem Mitglied im britischen Institute of Materials, Minerals and Mining.

Was gefällt Ihnen an Ihrer Arbeit besonders gut?

In funktionsübergreifenden Teams zu arbeiten, um für unsere Kunden erstklassige technische Lösungen zu erzielen.

Warum haben Sie sich für RWE TI entschieden?

Das Unternehmen und die Branche bieten sehr vielfältige Herausforderungen, jeder Tag ist anders.

„Ihre Herausforderung ist unsere Leidenschaft!“

Diese Botschaft bedeutet für mich:

Wir arbeiten mit Leidenschaft an anspruchsvollen Projekten und wollen unseren Kunden die besten Lösungen bieten – das treibt uns zu Höchstleistungen an.