

**Mechanical Engineer**

## **Karl-Werner Schaefer**



Karl-Werner is a top expert in mechanical engineering for any large-scale mining equipment in opencast mines. His expertise has consistently grown for 32 years, leading into the management team of the “Mining and Conveying Machinery” department. The experience in opencast mining equipment comprises e.g. belt conveyor drive systems, bucket wheel excavators, spreaders and crushers. The full responsibility for overhaul projects, permanent maintenance and repair including the planning and supervision of personnel (internal and external) and material has been part of his daily business.

Karl-Werner earned his Engineer Diploma degree in Mechanical Engineering in 2000 from the Technical School for Lignite Mining in Frechen-Bachem, Germany.

## **What gives you most satisfaction in your work?**

Optimizing mining projects all over the world with German technology and profound engineering know-how.

## **Why did you choose RWE TI?**

RWE TI as a multinational company offers the opportunity to work with people from many different countries. I enjoy the teamwork and particularly the mutual sharing of expert knowledge within the company.

## **“You get your best solution!”**

### **What it means to me:**

Finding the best solution for your project is my job and this motivates me to the fullest.

**Mechanical Engineer**

## **Karl-Werner Schaefer**



Karl-Werner ist Maschinenbauexperte für Großgeräte im Tagebau. Er verfügt über 32 Jahre Berufserfahrung und gehört zum Management-Team der Abteilung „Mining and Conveying Machinery“. Zu den von ihm betreuten Geräten im Tagebau gehören Bandantriebssysteme, Schaufelradbagger, Absetzer und Brecher. Zu seinem Tagesgeschäft gehören zudem Revisionsprojekte, kontinuierliche Instandhaltung und Reparatur, Personaleinsatzplanung und Aufsicht interner und externer Mitarbeiter sowie die Materialdisposition.

Sein Maschinenbaustudium an der Rheinischen Braunkohlenbergschule in Frechen-Bachem hat Karl-Werner Schaefer im Jahr 2000 mit dem Diplom abgeschlossen.

## **Was gefällt Ihnen an Ihrer Arbeit besonders gut?**

Bergbauprojekte weltweit mit deutscher Technik und umfangreichem technischen Fachwissen zu optimieren.

## **Warum haben Sie sich für RWE TI entschieden?**

Als international tätiges Unternehmen bietet RWE TI die Möglichkeit, mit Menschen aus vielen verschiedenen Ländern zusammenzuarbeiten. Ich mag die Teamarbeit und dabei insbesondere den Wissensaustausch im Unternehmen.