

Senior Thermal Engineer

Stefan Brüggestrath



Having been in the industry since 1996, Stefan's specialty is ensuring safe and efficient HVAC performance for optimal workplace conditions and power plant performance. A recognized expert in firefighting systems, Stefan is highly experienced in managing, planning, procuring, contracting, commissioning and implementing fire protection systems for power plants. He understands that careful consideration of design criteria, compliance with safety codes, long term equipment strategies, and clear documentation are crucial to ensure efficient and reliable operations. His expertise in managing end-to-end engineering solutions related to HVAC and fire protection aspects has led to a reputation for implementing solutions that both satisfy safety requirements and comply with tight budgets. Stefan has successfully managed and overseen a wide range of HVAC/fire safety projects during power plant new built and retrofit projects for RWE plants as well as for client plants abroad, most recently in Pakistan, Dubai, Kuwait and UK. In addition, he possesses special expertise in dry and wet cleaning systems which are crucial for cleaning the coal feeding equipment in power plants.

Stefan obtained his Process and Environmental Systems Engineering Diploma from Georg Agricola Technical University in Bochum, Germany.

What gives you most satisfaction in your work?

If my customer is satisfied after a successful project completion.

Why did you choose RWE TI?

I wanted to be part of a successful team of experts in an international context, to contribute my own experience from handling major energy projects.

What three words best describe you?

Dedicated. Reliable. Punctual.

What's the best advice you've received – so far?

Smile and you'll get a smile back.

“You get your best solution!”

What it means to me:

Understanding the challenge of my customer and developing the most technical and economical solution with creative ideas!

Senior Thermal Engineer

Stefan Brüggestrath



Stefan Brüggestrath ist seit 1996 in der Branche tätig und sein Spezialgebiet ist die Sicherstellung einer sicheren und effizienten HKL-Leistung, um optimale Arbeitsplatzbedingungen und eine optimale Kraftwerksleistung zu gewährleisten. Als ausgewiesener Experte im Bereich Brandschutzanlagen verfügt er über umfangreiche Erfahrung in der Betreuung, Planung, Beschaffung, Vergabe, Inbetriebnahme und Umsetzung von Brandschutzanlagen für Kraftwerke. Er ist der Überzeugung, dass die sorgfältige Prüfung von Auslegungskriterien, die Einhaltung von Sicherheitsstandards, eine langfristig angelegte Anlagenstrategie und eine eindeutige Dokumentation entscheidend für einen wirtschaftlichen und zuverlässigen Betrieb sind. Seine Expertise bei der Realisierung ganzheitlicher technischer Lösungen im Bereich HKL und Brandschutz hat ihm den Ruf eingebracht, Lösungen zu finden, die sowohl Sicherheitsanforderungen als auch knappen Budgets Rechnung tragen. Stefan Brüggestrath hat erfolgreich eine Vielzahl von HKL-/Brandschutzprojekten im Zuge des Neubaus von Kraftwerken sowie der Nachrüstung bestehender Kraftwerke für Kunden innerhalb des RWE-Konzerns und für externe Kunden im Ausland, zuletzt in Pakistan, Dubai, Kuwait und Großbritannien, geleitet. Darüber hinaus verfügt er über besonderes Know-how auf dem Gebiet Trocken- und Nassreinigungssysteme, die für die Reinigung der Bekohlungsanlagen in Kraftwerken von besonderer Bedeutung sind.

Sein Studium der Verfahrens- und Umweltsystemtechnik an der Technischen Fachhochschule Georg Agricola in Bochum hat er mit dem Diplom abgeschlossen.

Was gefällt Ihnen an Ihrer Arbeit besonders gut?

Wenn der Kunde nach dem erfolgreichen Abschluss des Projekts zufrieden ist.

Warum haben Sie sich für RWE TI entschieden?

Ich wollte Teil eines erfolgreichen Expertenteams in einem internationalen Umfeld sein und meine Erfahrung aus der Abwicklung großer Energieprojekte einbringen.

Welche drei Wörter beschreiben Sie am besten?

Engagiert. Zuverlässig. Pünktlich.

Was ist der beste Ratschlag, den Sie – bisher – bekommen haben?

Lächle, dann bekommst du ein Lächeln zurück.

„Sie erhalten die optimale Lösung!“

Diese Botschaft bedeutet für mich:

Die Anforderungen des Kunden verstehen und mit kreativen Ideen nachfolgend die technisch und wirtschaftlich optimale Lösung entwickeln.