

Mechanical Engineer

Thomas Löffler



Thomas is an expert in mining engineering with six years of practical experience in mechanical engineering and construction within the RWE Group. In the course of his work as development engineer he was member of various project teams and took responsibility for several development and quality management projects in the past years. Thomas is experienced in the layout of mining equipment within highest safety standards, cost finding and choice of design and materials under severe environmental conditions. He worked in different onsite inspections and projects for maintenance improvements of mining equipment. Thomas also participates in the management of international consulting projects with main focus on South America.

During his studies Thomas specialized in the field of mining, mining equipment and civil engineering machines. He graduated with a Diploma (MSc) in Mechanical Engineering from the Freiberg University of Mining and Technology, Germany, in 2010.

What gives you most satisfaction in your work?

This field of work offers so many different and interesting new challenges every day. If it concerns the development of high quality solutions for complex engineering problems or the improvement of operating processes.

Why did you choose RWE TI?

I am fascinated by the opportunity to work in a great variety of international projects while being backed up by the know-how of the whole RWE mining division that over the last 100 years reached an exceptional level of efficiency and operational excellence in open cast mining.

“Your challenge is our passion!”

What it means to me:

Committing myself to the success of our clients' projects drives my daily work as part of a dedicated team of experts.

Mechanical Engineer

Thomas Löffler



Thomas Löffler ist Experte für Bergbautechnik mit sechsjähriger Berufserfahrung in Maschinen- und Anlagenbau innerhalb des RWE-Konzerns. Im Zuge seiner Tätigkeit als Entwicklungsingenieur war er in den vergangenen Jahren Mitglied verschiedener Projektteams und verantwortlich für mehrere Entwicklungs- und Qualitätsmanagementprojekte. Thomas Löffler verfügt über Erfahrung in der Auslegung von Bergbaugeräten unter Berücksichtigung höchster Sicherheitsstandards, in Kostenkalkulation sowie der Auswahl von Konstruktion und Materialien für raue Umgebungsbedingungen. Er war im Rahmen seiner bisherigen Tätigkeit in verschiedene Revisionen und Projekte zur Optimierung der Instandhaltung von Bergbaugeräten eingebunden. Zudem war er an der Realisierung internationaler Beratungsprojekte mit dem Schwerpunkt Südafrika beteiligt.

Im Rahmen seines Studiums hat Thomas Löffler sich auf die Bereiche Bergbau, Bergbaugeräte und Baumaschinen spezialisiert. Sein Studium an der Technischen Universität Bergakademie Freiberg schloss er 2010 mit dem Master of Science in Maschinenbau ab.

Was gefällt Ihnen an Ihrer Arbeit besonders gut?

Dieses Arbeitsgebiet bietet jeden Tag so viele unterschiedliche und interessante neue Herausforderungen, ob es um die Entwicklung von hochwertigen Lösungen für komplexe technische Probleme oder die Verbesserung von operativen Prozessen geht.

Warum haben Sie sich für RWE TI entschieden?

Mich fasziniert die Möglichkeit, in den unterschiedlichsten internationalen Projekten zu arbeiten und dabei auf das Know-how des gesamten Bergbaubereichs von RWE zurückgreifen zu können, der im Laufe der vergangenen 100 Jahre ein außergewöhnlich hohes Maß an Effizienz und operativer Exzellenz im Tagebau erreicht hat.

„Ihre Herausforderung ist unsere Leidenschaft!“

Diese Botschaft bedeutet für mich:

Mich für den Erfolg der Projekte unserer Kunden einzusetzen, bestimmt meine tägliche Arbeit als Teil eines engagierten Teams.