



Process Engineer **Saran Khan**



Saran verfügt über technisches Fachwissen auf dem Gebiet der Chemie- und Verfahrenstechnik.

Er verfügt über mehrjährige Berufserfahrung in der Schwerindustrie. Mit seiner technischen Expertise hat er mehrere Projekte in den Bereichen Energieeffizienz, Umwelloptimierung und Nachhaltigkeit geleitet und durchgeführt.

In seiner Funktion bei RWE Technology International unterstützt Saran verschiedene kohlenstoffarme Energieprojekte in den Bereichen Verfahrenstechnik und Engineering Management.

Sein Schwerpunkt liegt auf der Produktion von grünem Wasserstoff und Kraftwerken mit integrierten Kohlenstoffabscheidungssystemen.

Er verfügt über Sprachkenntnisse in Englisch, Urdu und Hindi.

Saran schloss sein Studium der Chemie- und Verfahrenstechnik an der Universität von Strathclyde ab.

1 Was gefällt Ihnen an Ihrer Arbeit besonders gut?



Es macht mir Spaß, technische Lösungen für verschiedene Herausforderungen zu entwickeln und anzuwenden. Mein besonderes Interesse gilt dabei der Dekarbonisierung der Energieversorgung.

2 Warum haben Sie sich für RWE TI entschieden?



Bei RWE Technology International habe ich die Möglichkeit, gemeinsam mit Experten und Spezialisten an einer Vielzahl von Projekten zur Sicherung einer nachhaltigen Energieversorgung zu arbeiten.

3 Welche drei Wörter beschreiben Sie am besten?



Standhaft. Engagiert. Unterstützend.

4 „Ihre Herausforderung ist unsere Leidenschaft!“ – Diese Botschaft bedeutet für mich:



Wir befassen uns mit den Herausforderungen, denen wir gegenüberstehen, und streben nach den besten Lösungen.