



Mechanical Engineer

Sebastian Schenkel



Sebastian ist Experte im Maschinenbau mit umfangreichen Kenntnissen in der Planung, Berechnung, Ausschreibung und Abwicklung von Inspektionen, Sanierungen und Inbetriebnahmen von Fördertechniken, Tagebaugeräten und Materialumschlaganlagen.

Er verfügt über fundierte Kenntnisse in folgenden Bereichen: Instandhaltungstraining für internationale Kunden mit großen Bergbauausrüstungen, Durchführung von Prozess- und Effizienzanalysen, einschließlich Data Mining und Inspektion von Förderanlagen sowie Erstellung detaillierter Inspektionsberichte und Bewertung von OEM-

Angeboten. Seine Fähigkeiten passen optimal zu seiner Arbeit in aktuellen Projekten.

Durch seine internationale Tätigkeit verfügt Sebastian über Ländererfahrungen in Südamerika (z.B. Chile und Brasilien) und Asien und hat zudem Sprachkenntnisse in Deutsch, Englisch und Portugiesisch.

Er hat sein Studium des Wirtschaftsingenieurwesens an der Fachhochschule Münster abgeschlossen.

1 Was gefällt Ihnen an Ihrer Arbeit besonders gut?



Probleme an technischen Anlagen zu lösen und diese anschließend sicher und zuverlässig in Betrieb halten, das gefällt mir besonders gut an meiner Arbeit.

2 Warum haben Sie sich für RWE TI entschieden?



Mein Job bietet die Möglichkeit, mehrere anspruchsvolle Aufgaben in einem internationalen Projektportfolio zu bearbeiten. Diese Aufgaben erfordern in der Regel die Arbeit in Teams mit unterschiedlichen Fähigkeiten und Erfahrungen. Für mich persönlich funktioniert diese Kombination perfekt.

3 Welche drei Wörter beschreiben Sie am besten?



Motiviert. Systematisch. Flexibel.

4 „Sie erhalten die beste Lösung!“ – Diese Botschaft bedeutet für mich:



Wir bieten Ihnen die maßgeschneiderte Lösung, die auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten ist.